



#### Über uns



## **EU Silicones**

Bei EU Silicones bemühen wir uns jeden Tag, gebrauchsfertige Silikon- (VMQ), Fluorsilikon- (FVMQ) und Phenylsilikonmischungen (PVMQ) höchster Qualität zu liefern, die den spezifischen Anforderungen der einzelnen Anwendungsbereiche entsprechen.





#### Über uns

## Unsere Stärken



Ad-hoc-Lösungen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind





Kontinuierliche Investitionen in Innovation, für hochmoderne Formulierungen





Zeitnahe Unterstützung, sofortige Lösungen und maximale operative Flexibilität







## Maßgeschneiderte Lösungen

Auf Ihre
Anforderungen
entwickelt

Angepasst an Ihre

Verarbeitungstechnologie

Entworfen, um
Ihre Ziele zu
erreichen





## Betriebliche Optimierung

Durch enge **Zusammenarbeit** unterstützen wir Sie bei der Erreichung Ihrer Effizienz- und Wettbewerbsziele

0---0

0---0

0---0

#### Unsere Dienste 🙀

Optimierung der Materialkinetik

Verbesserung der Ablösung

Kundenspezifische Verpackung

Optimierung bei der Probenahme

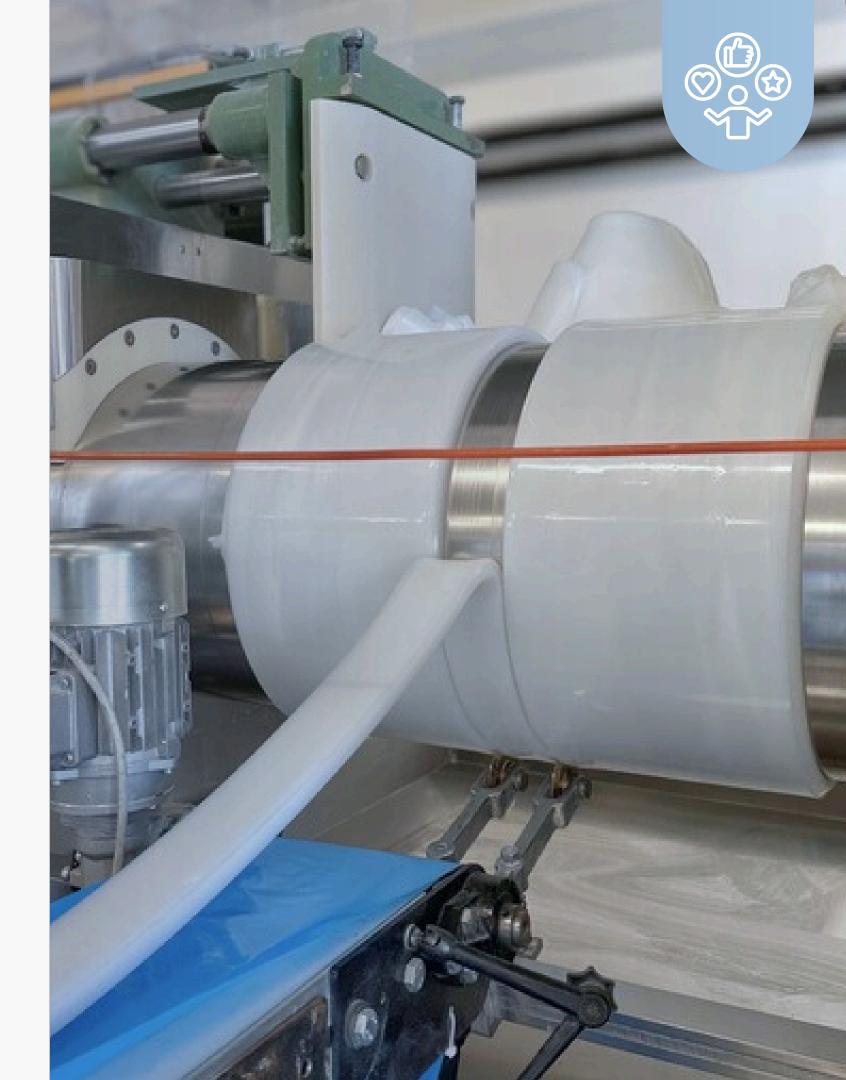


Verkürzung der Aushärtezeit

Minimierung von Abfall und Zykluszeiten

Verbesserte Effizienz der Materialbeschickung

Direkte operative Unterstützung







### **Unsere Produkte**

#### VMQ

#### Temperaturbereich:

-60°C bis +220°C, Sonderserien bis 350°C

Härtebereich: 5 bis

95 ShA

**Vulkanisation:** Peroxid, Platin

#### **FVMQ**

#### Temperaturbereich:

-65°C bis +220°C

Härtebereich: 20 bis

80 ShA

**Vulkanisation:** 

Peroxid

#### **PVMQ**

#### **Temperaturbereich:**

-120°C bis +220°C

Härtebereich: 30 bis

80 ShA

**Vulkanisation:** 

Peroxid

Alle unsere Mischungen ermöglichen eine individuelle Farbgestaltung nach RAL-Tabelle und Pantone-System, und sind mit den folgenden Verarbeitungssystemen kompatibel: Gießen (Spritzgießen und Pressen), Extrusion (Heißluft, Infrarot.geschmolzene Salze), Autoklavieren, Rotohärtung, Kalandrieren





## Unsere Verpackungsformaten



Endlosband

Platten

Rollen

Billets





# Formulierungen für jeden Anwendungsbereich





Wie wir arbeiten

# Von Ihrer Anforderung zu unserer Mischung

Technische Analyse und Erstellung der Rezeptur

Eingehende Untersuchung der vom Kunden übermittelten Spezifikationen:

- Ermittlung der physikalischmechanischen Eigenschaften
- Bewertung der erforderlichen chemischen Beständigkeit
- Überprüfung der Einhaltung etwaiger
   Vorschriften



Herstellung von Labormischungen

Herstellung von Labormishcungen in unseren hauseigenen Labor, mit den Zielen:

- die Übereinstimmung mit den Kundenanforderungen zu überprüfen
- die Rezeptur vor der industriellen Produktion zu optimieren
- 3 Erstmusterfertigung mit dem Kunden

Wir sind bei den Verarbeitungstests des Kunden stets anwesend, um ihn während des Produktionsprozesses direkt zu unterstützen.



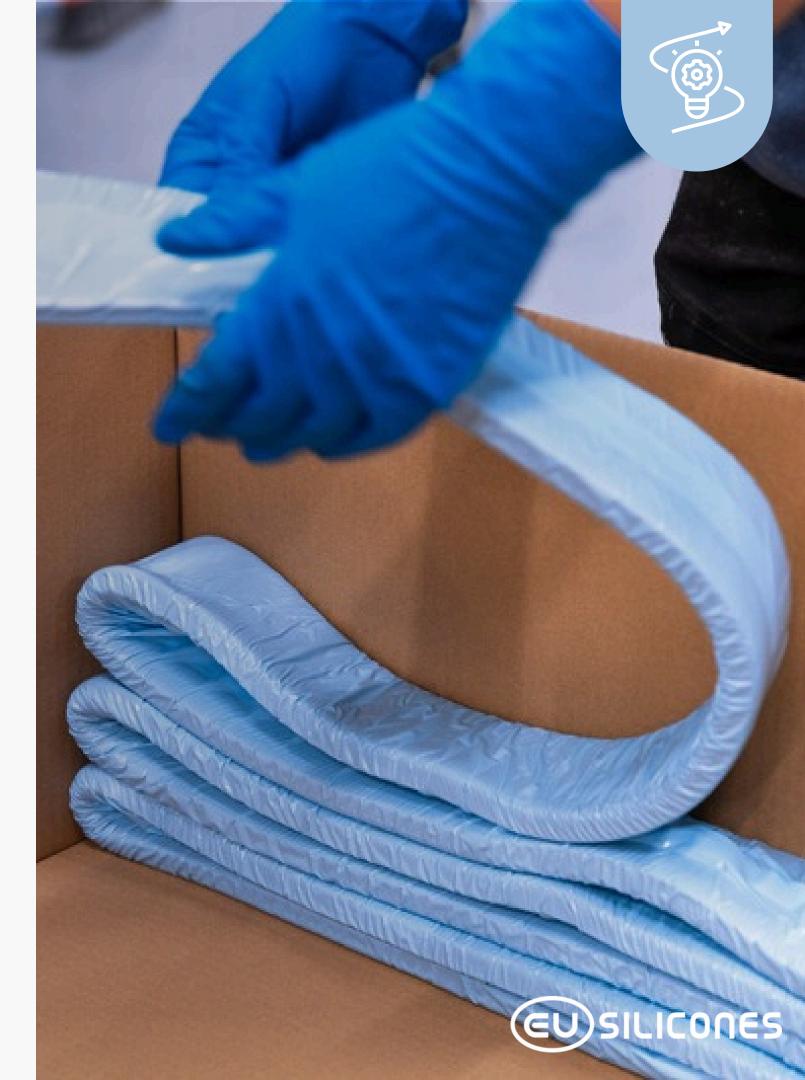
## 4 Erste industrielle Lieferung

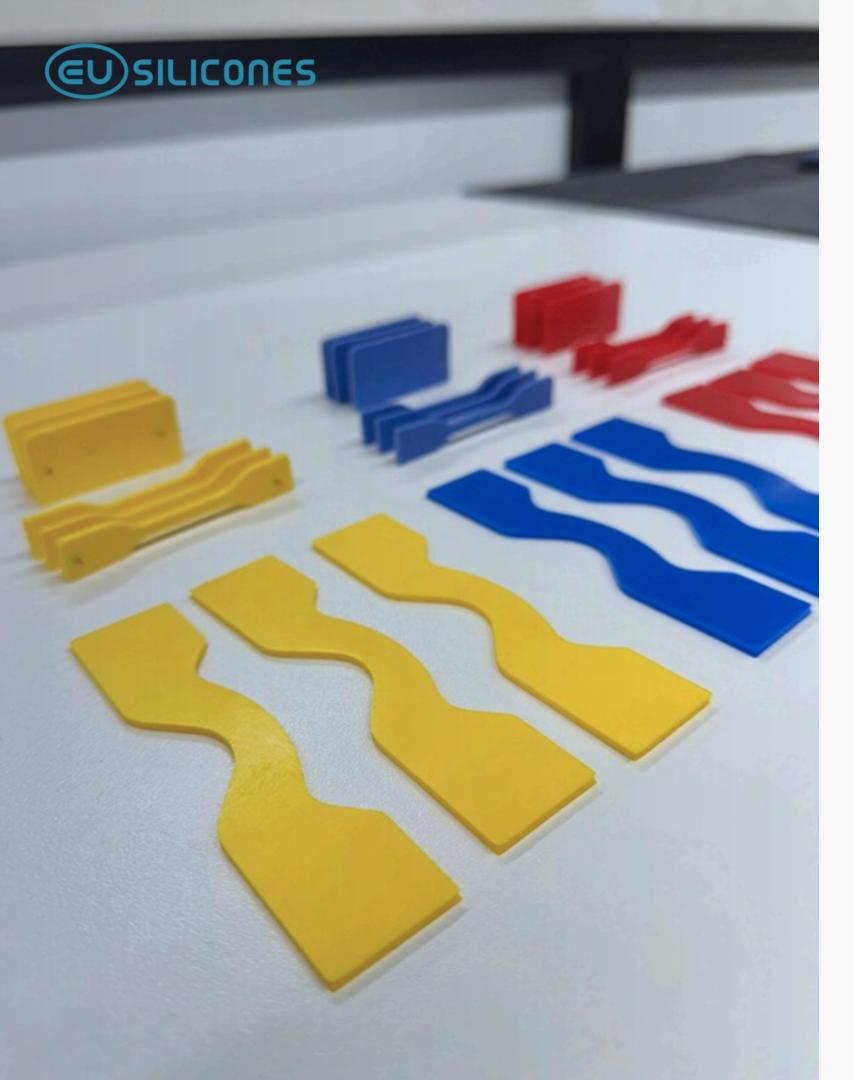
#### Kontinuierliche Überwachung zur:

- Überprüfung der Übereinstimmung mit den Probenahmeergebnissen
- Kontrolle der Qualitätsstandards

## Unterstützung des Kunden bei Serienlieferung

- Technische Unterstützung und Zusammenarbeit mit den Kunden
- Schnelle Reaktion auf alle Bedürfnisse





Forschung und Entwicklung

# Leidenschaft für Innovationen

In unserem Labor erforschen wir ständig neue Rezepturen, indem wir den Rohstoff mit **funktionellen Zusatzstoffen** ergänzen, um innovative und leistungsstarke Mischungen zu entwickeln:

- **Leitend** und **halbleitend**
- Wärmeleitend
- Flammhemmend
- Selbstschmierend
- Duftend
- Thermochrom

- Widerstandsfähig bis350°C
- Röntgenstrahlen nachweisbar und metallerkennbar
- Photolumineszenz



## Lassen Sie uns gemeinsam die perfekte Lösung gestalten

Kontaktieren Sie uns

www.eusilicones.it

info@eusilicones.it

+39 035 040 2468